

Efficienza in movimento...

ovvero rispondere con flessibilità e qualità ad un mercato della subfornitura sempre più attento, ponendo al centro il cliente con la sua esigenza di evoluzione al passo con le nuove tecnologie.

R.F.T. è un'azienda giovane e dinamica che vanta un'esperienza decennale, maturata in collaborazione con aziende di caratura nazionale, nella meccanica di precisione integrando l'obiettivo "qualità" con aspetti ritenuti non secondari: il rapporto costante con il cliente e il conseguente interscambio di informazioni sempre all'ottenimento di risultati sempre migliori.

Le moderne tecniche di gestione, l'analisi e la pianificazione dei processi produttivi ottenuta anche grazie a supporti informatici e il personale qualificato, rendono R.F.T. capace di soddisfare qualsiasi richiesta nel campo della tornitura e fresatura di parti meccaniche, anche di grandi dimensioni, con l'utilizzo di sistemi di programmazione Cad/Cam e di evoluti macchinari a controllo numerico.



R.F.T.

Via Trentino, 20
Sassuolo
tel. 0536 808663
fax 0536 996014
www.rftmeccanica.it
info@rftmeccanica.it

R.F.T.

alta
Qualità
nella tornitura
e fresatura meccanica



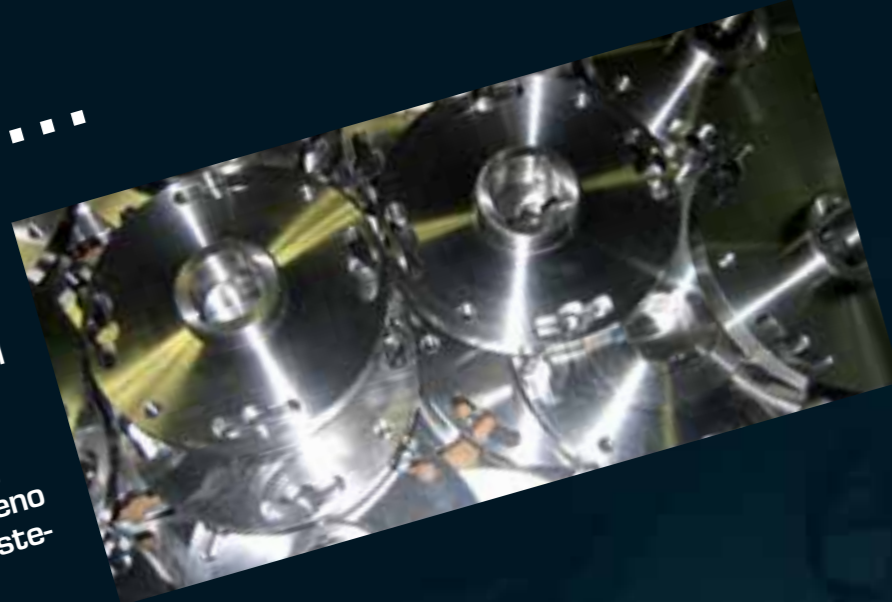
R.F.T.

La cura del particolare...

La fidelizzazione del cliente è ottenibile solo offrendo un servizio competitivo sul mercato senza che ciò comporti il depauperamento del prodotto fornito.

R.F.T. è in grado di elaborare particolari meccanici di piccole, medie e grandi dimensioni - nel pieno rispetto delle tolleranze richieste - ricavati da barre, fusioni e stampati.

Molteplici i materiali lavorati, l'intera gamma dei materiali ferrosi, acciai inossidabili, ghisa, ottone e bronzo. Su richiesta del cliente, i pezzi sono forniti completi di eventuali trattamenti termici e superficiali, come zincatura, cromatura, nonché di rettifica: il tutto grazie a partners altamente qualificati e garanti del risultato finale.



Macchine e tecnologia

Macchine ed attrezzature tradizionali sono state affiancate, in un processo di continua evoluzione da macchinari a controllo numerico, in parte automatizzati, in grado di garantire una qualità ad alto contenuto tecnologico:



Centro di lavoro verticale con cambio pallet automatico
ACE V500-APC con CNC FANUC

Dimensione pallet 1020 x 450
Corsa asse x 1020 mm
Corsa asse y 500 mm
Corsa asse z 510 mm
Avanzamenti Rapidi assi X/Y/Z 30/30/24 m/1'
Dimensione cono ISO 40
Velocità rotazione mandrino 80-8000 min
Potenza motore mandrino 11 KW
Capacità magazzino utensili a ruota nr. 30
Tempo cambio utensile 1,5 s

R.F.T.



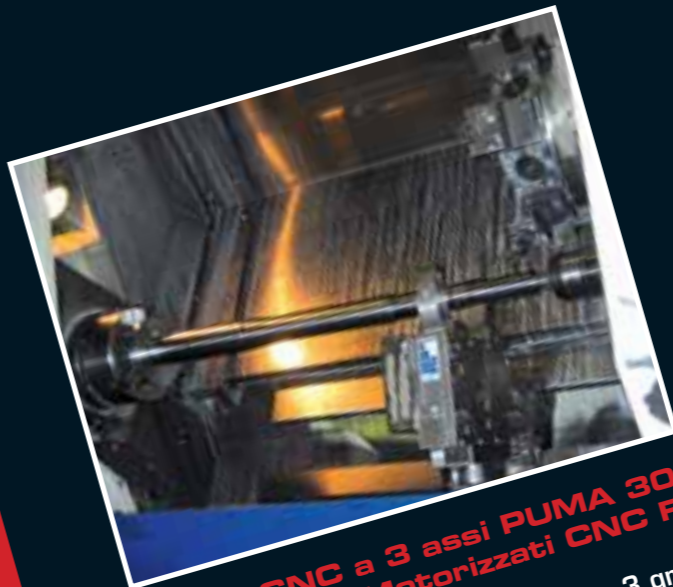
Tornio CNC a 2 assi PUMA 200LC con CNC FANUC

Mandrino autocentrante idraulico a 3 griffe Ø 210
Velocità di rotazione mandrino 4500 g
Potenza motore mandrino 11 Kw
Corsa asse X 242 mm
Corsa asse Z 580 mm
Avanzamenti rapidi 20/25 m/1'
Massimo diametro rotante sul banco 510
Massimo diametro tornibile 350
Massima lunghezza tornibile da autocentrante 550
Massimo diametro tornibile da barra 64



Tornio CNC a 2 assi PUMA 350B con CNC FANUC

Mandrino autocentrante idraulico a 3 griffe Ø 381
Velocità di rotazione mandrino 2000 g
Potenza motore mandrino 22 Kw
Corsa asse X 362 mm
Corsa asse Z 1105 mm
Avanzamenti rapidi 16/20 m/1'
Massimo diametro rotante sul banco 700
Massimo diametro tornibile 550
Massima lunghezza tornibile da auto centrante 1050
Massimo diametro tornibile da barra 117



Tornio CNC a 3 assi PUMA 300LMC con Utensili Motorizzati CNC FANUC

Mandrino autocentrante idraulico a 3 griffe Ø 254
Velocità di rotazione mandrino 3500 g
Potenza motore mandrino 22KW
Corsa asse X 250 mm
Corsa asse Z 1330 mm
Avanzamenti rapidi 20/25 m/1'
Massimo diametro rotante sul banco 590
Massimo diametro tornibile 355
Massima lunghezza tornibile da autocentrante 1233
Massimo diametro tornibile da barra 76



Tornio CNC a 2 assi PUMA 400 con CNC FANUC

Mandrino autocentrante idraulico a 3 griffe Ø 300
Velocità di rotazione mandrino 3000 g
Potenza motore mandrino 26 Kw
Corsa asse X 362 mm
Corsa asse Z 1105 mm
Avanzamenti rapidi 16/20 m/1'
Massimo diametro rotante sul banco 770
Massimo diametro tornibile 570
Massima lunghezza tornibile da auto centrante 1079
Massimo diametro tornibile da barra 90